

# KTEG

## ZE85

### DIE GRÜNE MASCHINE DER BAUBRANCHE

Mit den ZECOM (Zero Emission Construction Machinery) Baggern halten batteriebetriebene elektrische Antriebsstränge Einzug in die Hitachi Raupenbagger. Da die Maschinen emissionsfrei und geräuscharm arbeiten, eignen sie sich hervorragend für den Einsatz in geschlossenen Räumen und Wohngebieten sowie in Gebieten, in denen der Betrieb von Verbrennungsmotoren gesetzlich eingeschränkt ist. Hierfür werden für die Mini- sowie die Kompaktbagger jeweils passende Batteriesysteme verbaut, welche sich durch ihre Schnellladefähigkeit, Langlebigkeit, thermische Konditionierung und Zuverlässigkeit auszeichnen.



#### Spezifikationen\*

Motorleistung | 40 kW  
Onboard Ladeleistung | 44 kW  
CCS2 Schnellladefähigkeit  
Ladedauer CEE63 | 105 min  
Ladedauer CCS2 | 45 min  
Laufzeit | 4 h  
Gewicht | ca. 8.700 kg

\*bei maximaler Konfiguration

### KUNDENVORTEILE

- › Emissionsfrei & effizient
- › Schnellladefähig: Hierdurch wird eine hohe Produktivität ermöglicht.
- › Konditioniert: Das verlässliche und langlebige Batteriesystem wird nach Bedarf gekühlt und gewärmt und ist so stets verfügbar.
- › Leistungsstark: Der elektrische Antrieb steht dem Diesel in nichts nach.
- › Wartungsarm: Die verbauten Elektromotoren sind wartungsfrei.
- › Verfügbar: Durch den Einsatz redundant verbauter Komponenten werden Ausfallzeiten minimiert – selbst wenn z.B. ein einzelnes Ladegerät ausfallen sollte.
- › Intuitiv und übersichtlich: Die neue Maschinensteuerung ermöglicht eine umfassende Erfassung des Maschinenzustands.

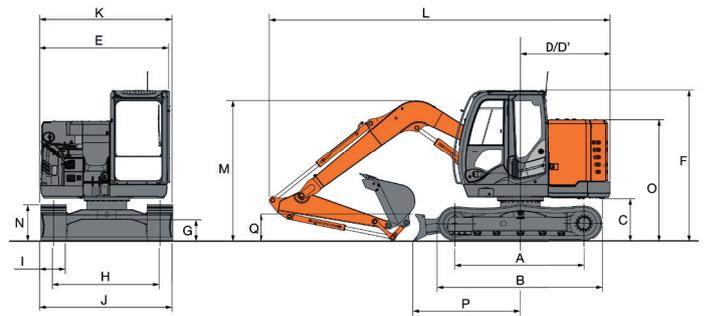
# KTEG

## ZE85

### FÜR EINE SAUBERE BAUSTELLE

Basierend auf dem ZX85US bietet der ZE85 in seiner Maximalkonfiguration eine Laufzeit von 4 Stunden, wobei der Kapazitätsbedarf durch die Anzahl der verbauten Batteriemodule auch angepasst werden kann. Durch die Möglichkeit mittels CCS2 mit bis zu 150 kW zu laden, wird die Ladedauer auf 35 - 45 min abgesenkt. Übliche Pausenzeiten reichen zum Nachladen der Maschine und in der übrigen Zeit kann autark gearbeitet werden.

Zudem besteht die Möglichkeit mittels 400 V CEE Netzanschluss das Batteriesystem sowohl in Pausenzeiten als auch während des Betriebs nachzuladen, sodass auch ein kontinuierlicher Betrieb ermöglicht wird. Der ZE85 bietet den gleichen hohen Leistungsstandard und Fahrerkomfort wie der ZX85US. Die Kabine ist klimatisiert und die intuitive Maschinensteuerung ermöglicht eine vollständige Systemübersicht. So verfügt die Kabine trotz überarbeitetem Antriebsstrang über eine Klimatisierung. Eine neue Maschinensteuerung verschafft intuitiv eine vollständige Systemübersicht. Wie die Basismaschine ZX85US eignet sich der ZE85 für den Gebrauch eines 0,28m<sup>3</sup> Löffels (ISO gehäuft) sowie für Anbauwerkzeuge für die 8-9 Tonnen Klasse.

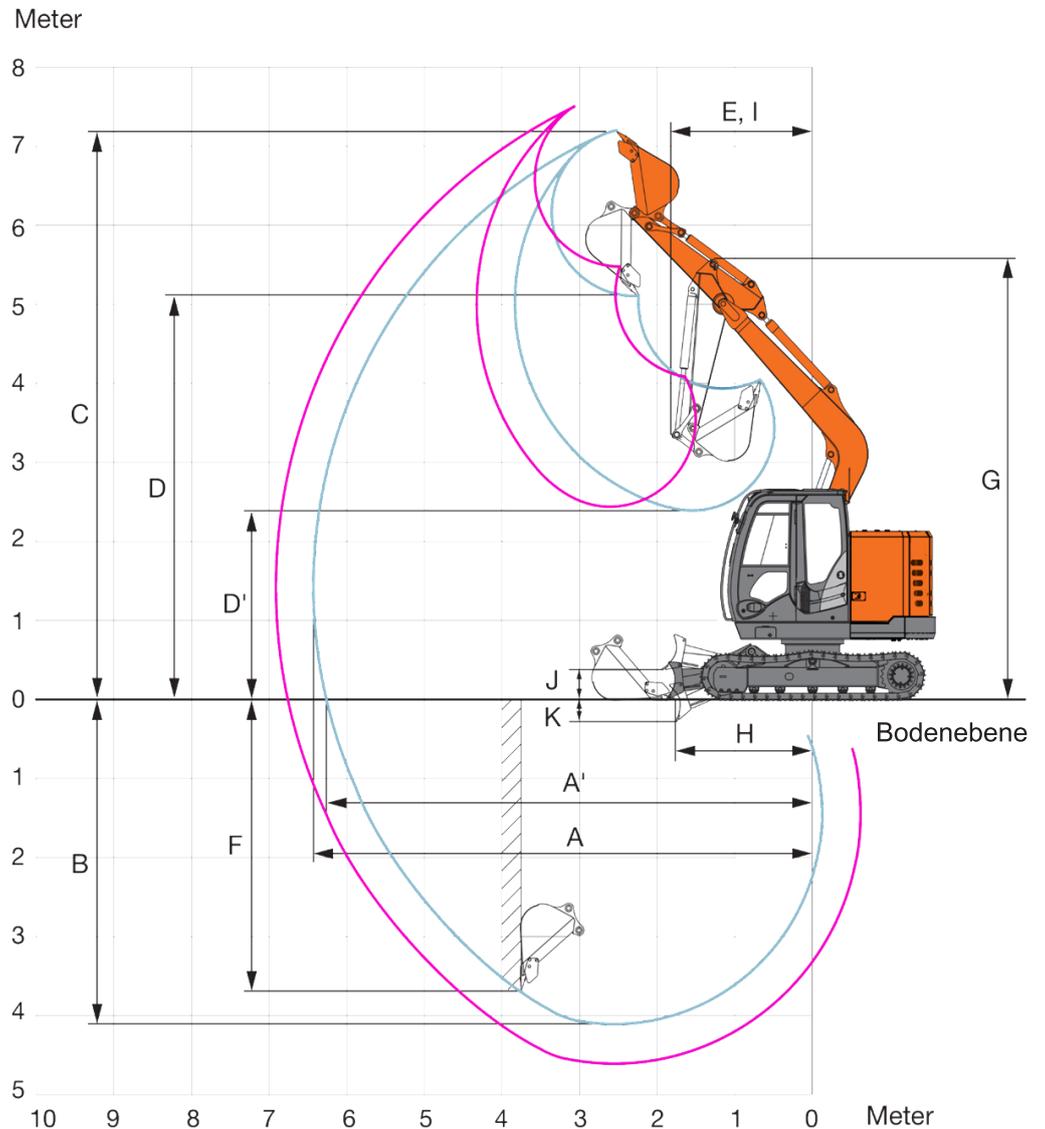


Abmessung	Bezeichnung	ZX85US-6	ZE85
A	Abstand Mitte Kettenrad zu Mitte Leitrad	2.290 mm	→
B	Unterwagenlänge	2.920 mm	→
C	Gegengewicht-Freiraum	730 mm	→
D / D'	Heckschwenkradius	1.290 mm	1.600 mm
E	Gesamtbreite des Oberwagens	2.260 mm	→
F	Gesamthöhe der Kabine	2.690 mm	→
G	Mindestbodenfreiheit	360 mm	→
H	Spurweite	1.870 mm	→
I	Kettenplattenbreite	450 mm	→
J	Unterwagenbreite	2.320 mm	→
K	Gesamtbreite	2.320 mm	→
L	Gesamtlänge mit 2,12 m Stiel	6.370 mm	6.680 mm
M	Gesamthöhe mit 2,12 m Stiel	2.830 mm	→
N	Kettenhöhe	650 mm	→
O	(Motor) Haubenhöhe	1.850 mm	2.100 mm
P	Horizontalabstand zum Schild	1.890 mm	→
Q	Planierschildhöhe	480 mm	→

	Motorleistung	Batteriekapazität	On-Board Ladeleistung	On-Board Ladedauer	CCS2 Schnell-ladefähigkeit	CCS2 Ladedauer	Laufzeit	Gewicht
Maximale Konfiguration	40 kW	100 kWh	44 kW	1,7 h	gegeben	45 min	4 h	ca. 8.700 kg
Halbe Ladeleistung	↓	↓	22 kW	3,5 h	↓	↓	↓	↓
Halbe Batteriekapazität	↓	50 kWh	↓	1,7 h	↓	↓	2 h	↓

## ZE85

### ARBEITSBEREICH



2,12 m Stiehlänge  
(bezogen auf die lila Kurve)

Abmessungen

		Abmessungen
A	Max. Reichweite	6.920 mm
A'	Max. Reichweite (am Boden)	6.760 mm
B	Max. Gräbtiefe	4.610 mm
C	Max. Reichhöhe	7.610 mm
D	Max. Schütthöhe	5.510 mm
D'	Min. Schütthöhe	2.410 mm
E	Min. Schwenkradius	2.170 mm
F	Max. Vertikalwand	4.220 mm
G	Arbeitsgeräthöhe bei min. Schwenkradius	5.610 mm
H	Stielkopfabstand bei max. Arbeitsgeräteeinzug	1.670 mm
I	Arbeitsradius bei min. vorderen Schwenkradius (max. Auslegerschwenkwinkel)	-
J	Max. Planierschildhub über Boden	360 mm
K	Max. Planierschildeingriff	300 mm
ohne Bodenplattenstollen		

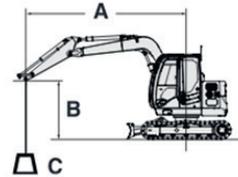
## ZE85

### TRAGLASTTABELLE

Hinweise:

1. Die Angaben basieren auf ISO 10567.
2. Das Hubvermögen entspricht max. 75 % der Kipplast, wenn die Maschine auf festem, ebenem Grund steht oder 87 % der vollen Hydraulikleistung.
3. Der Lastpunkt ist die Mittellinie des Löffelbolzens am Stiel.
4. \*Gekennzeichnete Werte sind durch die Hydraulikleistung begrenzt.
5. 0 m = ebenerdig

Wenden Sie zur Ermittlung der Traglast unter „Werte über Seite oder 360 Grad“ aus der Tabelle mit „Schild über Boden“ an und ziehen Sie das Gewicht des installierten Anbaugeräts und des Schnellwechslers ab.



A: Ausladung  
B: Lastpunkthöhe  
C: Hubvermögen

ZE85, Monoblock-Ausleger, Schild über Boden		🏗️ Werte über Front		🔄 Werte über Seite oder 360 Grad														
Bedingungen	Lastpunkt- höhe m	Ausladung										bei max. Reichweite						
		1.0 m		2.0 m		3.0 m		4.0 m		5.0 m		🏗️	🔄	Meter				
		🏗️	🔄	🏗️	🔄	🏗️	🔄	🏗️	🔄	🏗️	🔄							
Ausleger 3,72 m	5																	
Stiel 2,12 m	4																	
Stahlketten	3																	
450 mm	2																	
	1																	
	0 (Boden)																	
Traglast in kg	-1,0																	
	-2,0																	
	-3,0																	

ZE85, Monoblock-Ausleger, Schild über Boden		🏗️ Werte über Front		🔄 Werte über Seite oder 360 Grad														
Bedingungen	Lastpunkt- höhe m	Ausladung										bei max. Reichweite						
		1.0 m		2.0 m		3.0 m		4.0 m		5.0 m		🏗️	🔄	Meter				
		🏗️	🔄	🏗️	🔄	🏗️	🔄	🏗️	🔄	🏗️	🔄							
Ausleger 3,72 m	5																	
Stiel 2,12 m	4																	
Stahlketten	3																	
450 mm	2																	
	1																	
	0 (Boden)																	
Traglast in kg	-1,0																	
	-2,0																	
	-3,0																	